

## Емаль антикорозійна по металу Зв1, гладка



## Особливості

- Являє собою емаль по металу З в 1, яка функціонально об'єднує в собі: адгезійну ґрунтовку, захист від корозії та фінішну емаль;
- Утворює на поверхні нанесення гладку антикорозійну плівку, яка захищає поверхню металу від дії вологи і повітря, утворення іржі;
- Утворює покриття, стійке до дії води, атмосферних впливів, індустріальних масел, побутових миючих засобів;
- Емаль має високу адгезію (зчеплення) до основи.



## Сфера застосування

Емаль антикорозійна по металу призначена для захисту від корозії та декоративної обробки металевих поверхонь, а також дерев'яних поверхонь усередині і зовні приміщень.



## Технічні показники

Норма витрати на один шар	40-60 мл/м <sup>2</sup> , залежно від типу поверхні та методу нанесення.
Розчинник	Розчинник деароматизований ТМ Maxima, не більше 10 % від маси емалі.
Способ нанесення	Наносити пензлем, валиком або фарбороzpилювачем.
Час висихання (23 °C, 50% RH)	8 годин. Час висихання збільшується при зниженні температури, підвищенні відносної вологості повітря та витрати емалі.
Масова частка нелетких речовин (ДСТУ ISO 3251)	68±2 % (Білий) 61±2 % (інші кольори)
Густота (ДСТУ ISO 2811-1)	≈ 1,12 г/см <sup>3</sup> (Білий) 0,98±0,02 г/см <sup>3</sup> (інші кольори)
Бліск (ДСТУ ISO 2813)	80-90 GU (за 60°)
Твердість (ДСТУ ISO 1522)	≈ 35 сек, маятник Кеніга.
Об'ємна частка нелетких речовин (ДСТУ ISO 3233)	54±2% (Білий) 50±2% (інші кольори)
Вміст ЛОС (ISO 11890)	360±5 г/л (Білий) 385±10 г/л (інші кольори)
Строк придатності	36 місяців із дати виготовлення.
Фасування	0,75 л, 2,5 л (10 і 20 л - під замовлення)
Колір	білий, вишневий, зелений, сірий, синій, темно-коричневий, темно-сірий, чорний.
Ступінь близкі	глянцевий.



## Склад

Модифікована алкідна смола, антикорозійні пігменти, розчинник, перетворювач іржі, цільові добавки.



# Інструкція із застосування

Запорукою отримання бажаного результату фарбування – є дотримання рекомендацій щодо застосування лакофарбового матеріалу та підготовки поверхні.

1

## Підготовка поверхні

Поверхня має бути сухою, ретельно очищеною до міцної основи від пилу, бруду, цвілі, корозії, масляних або інших забруднень та лакофарбових покріттів, які відшаровуються. Застосовують механічний (скребок, щітка), термічний (фен гарячого повітря, інфрачервоне випромінювання) або хімічний (засоби видалення фарби) спосіб. Слід уникати застосування методів очищення, які можуть пошкодити основу.

Металеві поверхні обробити ручним механічним інструментом (min ступінь St2) або абразивним струменевим очищенням (min ступінь Sa2½) згідно з ДСТУ ISO 8501-1. Знежирити розчинником деароматизованним ТМ Maxima.

Дерев'яні поверхні зашліфувати ручним або механічним інструментом, пил від шліфування видалити. У разі утворення смоли на поверхні дерева її слід механічно видалити (шпателем або скребком). У разі зараження деревини синявою, пліснявою або грибком заражені ділянки слід обов'язково видалити: спочатку механічними засобами, а потім деревину обробити антисептиком для дерев'яних поверхонь ТМ Farbex. Утворені нерівності вирівняти шпаклівкою ТМ Farbex. Зашпакльовану поверхню відшліфувати та знепилити. Вологість деревини перед фарбуванням повинна бути не більше 20%.

Міцні покриття раніше пофарбованих поверхонь необхідно відшліфувати та знепилити. Це необхідно для досягнення кращої адгезії (прилипання) лакофарбового матеріалу.

Перед застосуванням сторонніх матеріалів (ґрунтовка, клей, антисептик та т. п.) рекомендовано перевірити сумісність на невеликій ділянці поверхні керуючись технічними рекомендаціями чи консультацією спеціалістів.

2

## Грунтування

Поверхні, що фарбуються, не потребують обов'язкового попереднього ґрунтування, але для забезпечення максимальної експлуатаційної стійкості рекомендовано застосовувати:

Металеві поверхні - ґрунт антикорозійний швидковисихаючий ТМ Maxima.

Дерев'яні поверхні - алкідна деревозахисна ґрунтовка ТМ Maxima; **УВАГА!** Ґрунтовка піднімає ворс деревени, тому необхідно поверхню відшліфувати, а потім наносити емаль.

3

## Фарбування

Перед застосуванням емаль ретельно перемішати до однорідного стану. За необхідності емаль профільтрувати, розбавити розчинником деароматизованним ТМ Maxima до робочої в'язкості (надмірне розрідження призводить до зниження стійкості матеріалу до утворення патькоїв, уповільнення затвердіння).

Для забезпечення оптимальних властивостей поверхню необхідно фарбувати у 2 шари. Наступний шар наносити не раніше, ніж через 24 години.

Роботи проводити за температури повітря та робочої поверхні від +10 °C до +25 °C та відносній вологості повітря не більше 80 % (температура поверхні повинна бути не менше ніж на 3 градуси вище точки роси). Під час нанесення та висихання емалі необхідно забезпечити відповідну вентиляцію.

**Слід пам'ятати!** Дерев'яні поверхні це пористий матеріал, тому витрата матеріалу та кількість шарів може збільшитись.

У разі фарбування великих площ рекомендовано фарбувати «від краю до краю» (від кута до кута) або у межах декоративних елементів безперервно. При роботі на великих площах протягом тривалого часу не рекомендовано тримати довго тару з емаллю відкритою, бажано періодично перемішувати матеріал.

Не наносити емаль під впливом прямих сонячних променів, сильного вітру та атмосферних опадів. Після нанесення покриття не повинно піддаватися впливу атмосферних опадів протягом 24 годин.

### Час висихання

Температура	10 °C	25 °C
Висихання до зникнення "відлипу", год.	*	*
Висихання до нанесення наступного шару, min, год.	*	*
Висихання, достатнє для експлуатації покриття, днів	*	*
Повне затвердіння (полімеризація), днів	*	*

Час висихання та полімеризації визначено за наведеної температури та відносній вологості 50±5 %. Товщина сухої плівки покриття складала 40 мкм.

Час висихання до ступеня 3 - стан плівки, коли покриття не є липким (зникнення "відлипу").

Висихання до нанесення наступного шару, min – мінімально рекомендований час, після якого може бути нанесений наступний шар.



Висихання, достатнє для експлуатації покриття – мінімальний час, після якого покриття може піддаватися впливу зовнішніх факторів (транспортування, експлуатація тощо).

Повне затвердіння (полімеризація) – час, після якого покриття набуває весь комплекс фізико-хімічних властивостей.

### **Емаль антикорозійна по металу Зв1, гладка може наноситися наступними методами**

Метод нанесення	Кількість розріджувача	Форсунка / сопло	Тиск
Безповітряне розпилення	0 – 5 %	0.017" - 0.023"	15 МПа (≈ 150 bar)
Пневматичне розпилення	0 – 10 %	4 мм	0,3 МПа (≈ 3 bar)
Пензель / валик	0 – 5 %	-	-

Інструмент повинен бути рекомендований для органорозчинних матеріалів.

При роботі з валиком рекомендовано використовувати кюветку для рівномірного змочування матеріалом. Не рекомендовано використовувати поролонові валики. **Увага!** Для утворення більш гладкого покриття рекомендовано обирати валики з меншим ворсом.

При використанні інструментів для нанесення методом розпилення слід дотримуватися інструкції з експлуатації.

Для отримання якісного покриття слід володіти навичками фарбування, особливо при використанні професійного інструменту.

### **Товщина одношарового покриття за різної витрати**

Витрата	40 г/м <sup>2</sup>	60 г/м <sup>2</sup>
Товщина сухої плівки	20±2 мкм	30±2 мкм
Товщина мокрої плівки	35-40 мкм	55-60 мкм
Норма покриття поверхні (за масою та об'ємом)	24-25,5 м <sup>2</sup> /л 28±0,5 м <sup>2</sup> /л (Білий)	16-17 м <sup>2</sup> /л 18±0,5 м <sup>2</sup> /л (Білий)
	25 м <sup>2</sup> /кг	16,7 м <sup>2</sup> /кг

З метою виключення відмінностей у відтінках кольору, при фарбуванні поверхонь фінішним шаром рекомендується використовувати продукцію однієї партії. У разі використання продукції різних партій - необхідно проводити їх змішування.

### **Сумісність з іншими покриттями**

Залежно від умов експлуатації емаль може використовуватися з різними ґрунтовками та фінішними покриттями. Приклади сумісності наведені нижче. Для отримання більш детальних рекомендацій зверніться до спеціалістів компанії ПОЛІСАН.

Попередній шар – алкідні матеріали на основі розчинників.

Наступний шар – алкідні матеріали на основі розчинників та акрилові водно-дисперсійні матеріали.

Сумісність матеріалів рекомендовано тестувати на невеликій ділянці поверхні.

4

### **Очищення інструменту**

Робочий інструмент очистити за допомогою розчинника, далі, за необхідності, теплою водою з миючим засобом.



## БЕЗПЕКА

Берегти від вогню! Зберігати у щільно закритій тарі виробника за температури від -20 °C до + 40 °C, оберігаючи від впливу вологи і прямих сонячних променів, подалі від харчових продуктів, у місцях, недоступних для дітей. При проведенні робіт використовувати засоби індивідуального захисту (спецодяг, гумові рукавички, респіратор і захисні окуляри). При проведенні робіт всередині приміщення, а також протягом двох діб після їх завершення, необхідно ретельно провітрювати приміщення. При потраплянні на шкіру ретельно змити водою з милом. При потраплянні в очі промити великою кількістю проточеної води. При необхідності звернутися до лікаря. Вміст ЛОС: кат. A/i (SB): < 500 г/л. Фактичний вміст ЛОС ≤ 400 г/л. Не містить у складі свинець та його сполуки. Більш детальна інформація міститься в паспорті безпеки. На продукцію є Висновок державної санітарно-епідеміологічної експертизи.

## ОХОРОНА НАВКОЛИШНЬОГО СЕРЕДОВИЩА

Не виливати в каналізацію, водойми або на ґрунт! Рідкі залишки доставити в місце збору відходів. Залишки продукції, яка висохла, і порожню тару утилізувати як звичайне будівельне сміття, дотримуючись норм законодавства.

Достовірність цих даних ґрунтуються на лабораторних випробуваннях і практичному досвіді. Якість матеріалу повністю відповідає вимогам ТУ У 24.3-32318370-006:2007. Як виробник, компанія не може нести відповідальність за шкоду, завдану застосуванням матеріалу не у відповідності до даної інструкції по застосуванню. Придатність продукту для конкретних цілей споживачі повинні визначити самостійно. З виходом нового видання дана інформація втрачає силу.

